

## FVK-Reparaturprotokoll Blatt Nr.: 3 Reparaturdurchführung (Harzprotokoll)

Kennzeichen

Musterbezeichnung

Erfüllt das Raumklima die Erfordernisse

Temperatur SOLL: 20° ± 5° IST:  ° C

Luftfeuchtigkeit SOLL: ≤ 50% IST:  %

### Angaben zum verwendeten Harzsystem

Harztyp:  GWT:  Verfallsdatum:   
 Härtertyp:  GWT:  Verfallsdatum:   
 Beschleuniger:  GWT:  Verfallsdatum:

Ansatz	Harzansätze					Referenzprobe positiv ?		
	Nr.:	verarbeitete in Positionsnummer:	Menge (g)	Datum	Uhrzeit	Unterschrift	Ja	Nein
1.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Weitere Ansätze und Wechsel Harz-Bedingungen auf einem neuen Blatt aufführen!  
 Ansätze nicht unter 50(g); größere Ansätze auf mehrere Gefäße verteilen!

Tempern Wurde ein Tempervorgang durchgeführt?  Ja  Nein  
 Wenn Ja: Es wurde  (h) bei  ° getempert.  
 Temperschieb nach Möglichkeit beiheften!

### Anschleifen, Spachteln, Nachschleifen, Lackieren

Endabnahme: Erneute Sichtkontrolle  Ja  
 Reparaturprotokoll ausgefüllt?  Ja  
 Ist Schwerpunktwägung, Massenausgleich erforderlich?  Ja  Nein  
 Eintragung in Bordbuch, L-Akte durchgeführt?  Ja

Reparaturabnahme durch CS

Datum:  Unterschrift: \_\_\_\_\_